



КАТАЛОГ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА 2025

FENWERK.RU

Содержание

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ И РЕЖИМОВ..... 3

ПЛАСТИНЫ:

MGMN / MGGN 4

MRMN 5

TDC 6

SP..... 7

ДЕРЖАВКИ:

MGEN 8-9

MGIV 10

TTE 11

MGHN 12-17

MGFV 18-21

ПЛАСТИНЫ:

TKF 23-24

TKFB 25

ДЕРЖАВКИ:

FKTKF 26

KTFK-A90 27

ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ:

FSMG 28

SPB 29

ДЕРЖАТЕЛЬ ЛЕЗВИЙ:

FSMBB 30

ОБОЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ СПЛАВА	
CU518	Универсальный сплав подходит для обработки всех групп материалов в т.ч. нержавеющей сталей, жаропрочных сталей на низких и средних скоростях обработки.
FW5	Мелкозернистый сплав подходит для обработки алюминиевых сплавов и меди.
BMC325	Прочный сплав с PVD покрытием, подходит для получистовой и черновой обработки нержавеющей сталей.
DP125	Универсальный сплав предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.

ОТРЕЗКА (MGMN/MGGN/MRMN/MGMN-R/MGMN-L/TDC)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ СРЕЗАНИЯ, ММ/МИН	ПОДАЧА, ММ/ОБ			
		ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ, ММ			
	PVD				
	CU518	2	3	4	5
Углеродистые стали	80-180	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4
Легированные стали	70-150	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4
Чугуны	50-100	0.05-0.12	0.1-0.25	0.1-0.30	0.1-0.35
Нержавеющие стали	50-140	0.02-0.1	0.03-0.15	0.08-0.25	0.1-0.35

ТОЧЕНИЕ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК (MGMN/MRMN/MGGN/TDC)

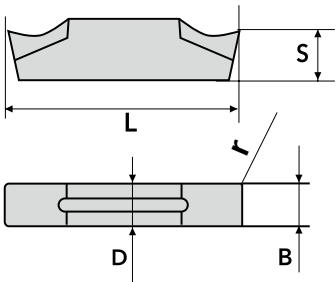
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ СРЕЗАНИЯ, ММ/МИН	ПОДАЧА, ММ/ОБ			
		ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ, ММ			
	PVD				
	CU518	2	3	4	5
Углеродистые стали	60-140	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Легированные стали	50-130	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Чугуны	50-100	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Нержавеющие стали	50-140	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15

ПОПЕРЕЧНОЕ, ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК (MGMN / MRMN)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ СРЕЗАНИЯ, ММ/МИН	ПОДАЧА, ММ/ОБ			
		ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ, ММ			
	PVD				
	CU518	2	3	4	5
Углеродистые стали	80-180	0.04-0.09	0.05-0.10	0.05-0.12	0.05-0.15
Легированные стали	80-160	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.12
Чугуны	60-130	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.10
Нержавеющие стали	50-100	0.04-0.09	0.05-0.10	0.05-0.12	0.05-0.12

СЕРИЯ **MGMN / MGGN**

ПЛАСТИНЫ

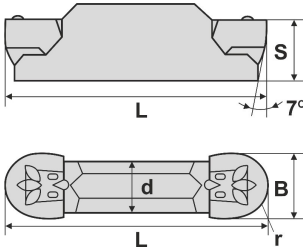


ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	S	T	B
MGMN150	16	3.5	1.2	1.5
MGMN200	16	3.5	1.6	2.0
MGMN250	18.5	3.85	2.0	2.5
MGMN300	21	4.8	2.35	3.0
MGMN400	21	4.8	3.3	4.0
MGMN500	26	5.8	4.12	5.0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
	CU518	FW5			
MGGN150-MJ	•	•	1.5	0.15	0
MGGN200-MJ	•	•	2.0	0.2	
MGGN250-MJ	•	•	2.5	0.2	
MGGN300-MJ	•	•	3.0	0.4	
MGGN400-MJ	•	•	4.0	0.4	
MGGN500-MJ	•	•	5.0	0.4	
MGGN150-R	•	•	1.5	-	8
MGGN150-L	•	•	1.5	-	
MGGN200-R	•	•	2.0	-	
MGGN200-L	•	•	2.0	-	
MGGN250-R	•	•	2.5	-	
MGGN250-L	•	•	2.5	-	
MGGN300-R	•	•	3.0	-	
MGGN300-L	•	•	3.0	-	
MGGN400-R	•	•	4.0	-	
MGGN400-L	•	•	4.0	-	
MGGN500-R	•	•	5.0	-	0
MGGN500-L	•	•	5.0	-	
MGMN150-G	•	•	1.5	0.15	
MGMN200-G	•	•	2.0	0.2	
MGMN250-G	•	•	2.5	0.2	
MGMN200-M	•		2.0	0.2	
MGMN250-M	•	•	2.5	0.2	
MGMN300-M	•	•	3.0	0.4	
MGMN400-M	•	•	4.0	0.4	
MGMN500-M	•	•	5.0	0.4	
MGMN600-M	•		6.0	0.8	
MGMN200-T	•		2.0	0.2	
MGMN300-T	•		3.0	0.4	
MGMN400-T	•		4.0	0.4	
MGMN300-HC	•		3.0	0.4	
MGMN400-HC	•		4.0	0.4	

СЕРИЯ **MRMN**

ПЛАСТИНЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	S	T	B
MRMN200	16	3.5	1.6	2.0
MRMN300	21	4.8	2.35	3.0
MRMN400	21	4.8	3.3	4.0
MRMN500	26	5.8	4.1	5.0
MRMN600	26	5.8	5.0	6.0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
	CU518	FW5			
MRMN200-M	•		2.0	1.0	7
MRMN300-M	•	•	3.0	1.5	
MRMN400-M	•	•	4.0	2.0	
MRMN500-M	•		5.0	2.5	

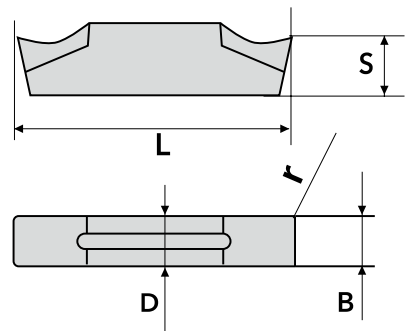
Пластины устанавливаются на державки серии MGEHR/MGEHL для обработки наружных канавок, продольного точения и отрезки на лезвия SMGB, а также на державки серии MGIVR/MGIVL для обработки внутренних и торцевых канавок.

СЕРИЯ TDC

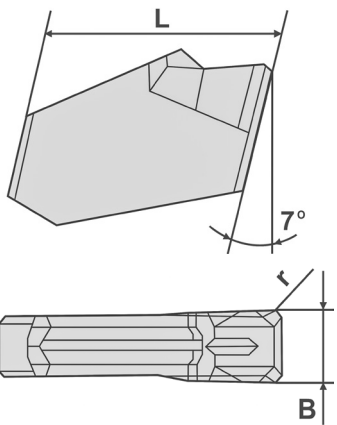
ПЛАСТИНЫ

СЕРИЯ SP

ПЛАСТИНЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	S	T	B
TDC2	20	4.7	1.7	2
TDC3	20	4.7	2.4	3
TDC4	20	4.7	3.0	4
TDC5	25	5.2	4.0	5



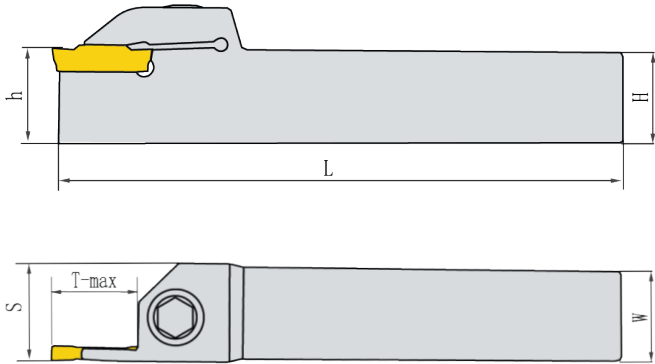
ОБОЗНАЧЕНИЕ	B	r	L
SP200	2,18	0,20	8,9
SP300	3,14	0,20	11,3
SP400	4,14	0,25	11,3
SP500	5,12	0,30	11,4
SP600	6,34	0,40	11,5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
TDC2 CU518	2	0.2	-
TDC3 CU518	3	0.2	
TDC4 CU518	4	0.3	
TDC5 CU518	5	0.3	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
SP200 BMC325	2,18	0,20	7
SP300 BMC325	3,14	0,20	
SP400 BMC325	4,10	0,25	
SP500 BMC325	5,10	0,30	
SP600 BMC325	6,34	0,40	

СЕРИЯ MGEN

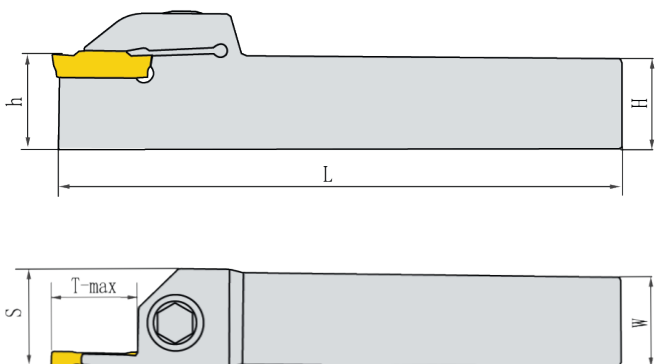
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ					ВИНТ	КЛЮЧ
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		T-MAX	H,H	W	L	S		
MGEHR 1616-1.5	MGEHL 1616-1.5	MGMN150 MGGN150	14.5	16	16	100	16.25	M5x16	L4
MGEHR 2020-1.5	MGEHL 2020-1.5			20	20	125	20.25		
MGEHR 2525-1.5	MGEHL 2525-1.5			20	20	150	25.25		
MGEHR 1212-2	MGEHL 1212-2	MGMN200 MGGN200 MRMN200	14.5	12	12	100	14.25	M6x20	L5
MGEHR 1616-2	MGEHL 1616-2			16	16	100	16.25		
MGEHR 2020-2	MGEHL 2020-2			20	20	125	20.25		
MGEHR 2525-2	MGEHL 2525-2			25	25	150	25.25		
MGEHR 1616-2.5	MGEHL 1616-2.5	MGMN250 MGGN250	16.5	16	16	100	16.3	M5x16	L4
MGEHR 2020-2.5	MGEHL 2020-2.5			20	20	125	20.3		
MGEHR 2525-2.5	MGEHL 2525-2.5			25	25	150	25.3		
MGEHR 1616-3	MGEHL 1616-3	MGMN300 MGGN300 MRMN300	18	16	16	100	16.35	M6x25	L5
MGEHR 2020-3	MGEHL 2020-3			20	20	125	20.4		
MGEHR 2020-3-T10	MGEHL 2020-3-T10		10	20	20	125	20.4		
MGEHR 2525-3	MGEHL 2525-3		18	25	25	150	25.4		
MGEHR 2525-3-T10	MGEHL 2525-3-T10		10	25	25	150	25.4		
MGEHR 3232-3	MGEHL 3232-3		18	32	32	170	32.4		
MGEHR 3232-3-T10	MGEHL 3232-3-T10		10	32	32	170	32.4		

СЕРИЯ MGEN

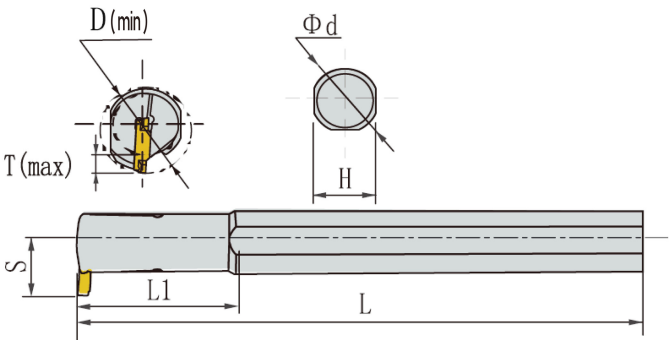
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ					ВИНТ	КЛЮЧ
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		T-MAX	H,H	W	L	S		
MGEHR 2020-4	MGEHL 2020-4	MGMN400 MGGN400 MRMN400	18	20	20	125	20.4	M6x25	L5
MGEHR 2020-4-T10	MGEHL 2020-4-T10		10	20	20	125	20.4		
MGEHR 2525-4	MGEHL 2525-4		18	25	25	150	25.4		
MGEHR 2525-4-T10	MGEHL 2525-4-T10		10	25	25	150	25.4		
MGEHR 3232-4	MGEHL 3232-4		18	32	32	170	32.4		
MGEHR 3232-4-T10	MGEHL 3232-4-T10		10	32	32	170	32.4		
MGEHR 2020-5	MGEHL 2020-5	MGMN500 MGGN500 MRMN500	23	20	20	125	20.5		
MGEHR 2020-5-T15	MGEHL 2020-5-T15		15	20	20	125	20.5		
MGEHR 2525-5	MGEHL 2525-5		23	25	25	150	25.5		
MGEHR 2525-5-T15	MGEHL 2525-5-T15		15	25	25	150	25.5		
MGEHR 3232-5	MGEHL 3232-5		23	32	32	170	32.5		
MGEHR 3232-5-T15	MGEHL 3232-5-T15		15	32	32	170	32.5		
MGEHR 2020-6	MGEHL 2020-6	MGMN600 MGGN600 MRMN600	23	20	20	125	20.6		
MGEHR 2020-6-T15	MGEHL 2020-6-T15		15	20	20	125	20.6		
MGEHR 2525-6	MGEHL 2525-6		23	25	25	150	25.6		
MGEHR 2525-6-T15	MGEHL 2525-6-T15		15	25	25	150	25.6		
MGEHR 3232-6	MGEHL 3232-6		23	32	32	170	32.6		
MGEHR 3232-6-T15	MGEHL 3232-6-T15		15	32	32	170	32.6		

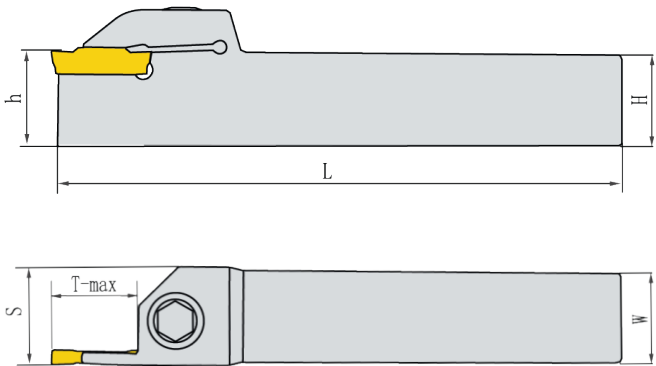
СЕРИЯ MGIV

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК



СЕРИЯ TTE

ТОРЦЕВАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

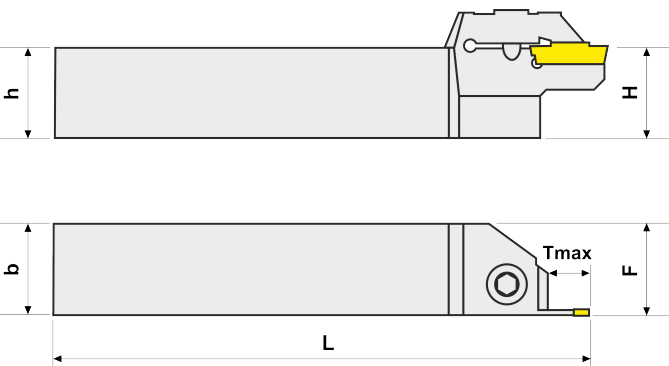


ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		T (max)	D (min)	d	L	L1	H	S		
MGIVR 2016-1.5	MGIVL 2016-1.5	MGMN150 MGGN150	4	20	16	125	35	15	11.3	M3x10	L2.5
MGIVR 2520-1.5	MGIVL 2520-1.5			25	20	150	45	18	13.1	M5x17	L4
MGIVR 2925-1.5	MGIVL 2925-1.5			29	25	200	45	23	16.2		
MGIVR 2016-2	MGIVL 2016-2	MGMN200 MGGN200 MRMN200	5	20	16	125	35	15	12.4	M3x10	L2.5
MGIVR 2520-2	MGIVL 2520-2			25	20	150	45	18	14	M5x13	L4
MGIVR 2925-2	MGIVL 2925-2			29	25	200	45	23	17.2		
MGIVR 2016-2.5	MGIVL 2016-2.5	MGMN250 MGGN250	6	20	16	125	35	15	12.5	M3x10	L2.5
MGIVR 2520-2.5	MGIVL 2520-2.5			25	20	150	45	18	15.1	M5x13	L4
MGIVR 2925-2.5	MGIVL 2925-2.5			29	25	200	45	23	18.2		
MGIVR 2520-3	MGIVL 2520-3	MGMN300 MGGN300 MRMN300	6	25	20	150	45	18	15.6	M5x17	L4
MGIVR 3125-3	MGIVL 3125-3			31	25	200	45	23	18.9		
MGIVR 3732-3	MGIVL 3732-3			37	32	250	65	30	21.5		
MGIVR 2520-4	MGIVL 2520-4	MGMN400 MGGN400 MRMN400	6	25	20	150	45	18	15.6		
MGIVR 3125-4	MGIVL 3125-4			31	25	200	45	23	18.9		
MGIVR 3732-4	MGIVL 3732-4			37	32	250	65	30	21.5		

ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИНЫ	МАХ ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ Tmax	ХАРАКТЕРИСТИКИ					ВИНТ	КЛЮЧ
ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ			h	W	L	S	H		
TTEL1616-2.0	TTER1616-2.0	TDC2	14	16	16	110	15,1	16	M5x16	L4
TTEL2020-2.0	TTER2020-2.0		14	20	20	125	19,1	20		
TTEL2525-2.0	TTER2525-2.0		14	25	25	150	24,1	25		
TTEL1616-3.0	TTER1616-3.0	TDC3	18	16	16	110	14,8	16		
TTEL2020-3.0	TTER2020-3.0		18	20	20	125	18,8	20		
TTEL2525-3.0	TTER2525-3.0		18	25	25	150	23,8	25		
TTEL2020-4.0	TTER2020-4.0	TDC4	18	20	20	125	18,5	20	M6x16	L5
TTEL2525-4.0	TTER2525-4.0		18	25	25	150	23,5	25		
TTEL2525-5.0	TTER2525-5.0	TDC5	23	25	25	150	23,1	25	M8x20	L6
TTEL3232-5.0	TTER3232-5.0		23	32	32	170	29,1	32		

СЕРИЯ MGHH

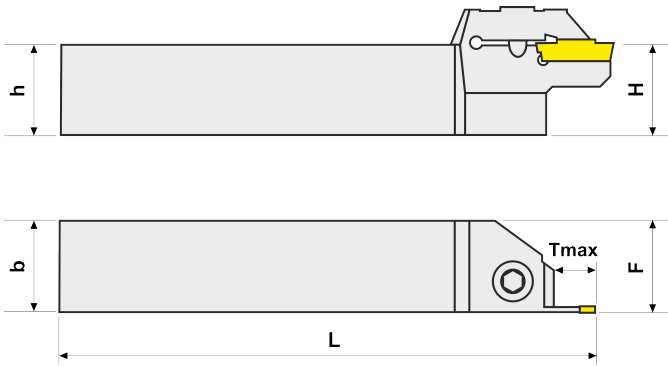
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ	
		б/н	Н	F	L	MIN	MAX	Tmax			
MGHH220R-20/36	MGMN200	20	20	21	125	20	36	8	M6x14	L5	
MGHH220R-25/35		20	20	21	125	25	35	8			
MGHH220R-30/50		20	20	21	125	30	50	10			
MGHH220R-35/48		20	20	21	125	35	48	10			
MGHH220R-48/66		20	20	21	125	48	66	10			
MGHH220R-50/80		20	20	21	125	50	80	10			
MGHH220R-64/100		20	20	21	125	64	100	10			
MGHH220R-80/160		20	20	21	125	80	160	13			
MGHH220R-98/160		20	20	21	125	98	160	13			
MGHH220R-100/140		20	20	21	125	100	140	13			
MGHH220R-100/200		20	20	21	125	100	200	13			
MGHH220R-160/300		20	20	21	125	160	300	15			
MGHH220R-160/400		20	20	21	125	160	400	15			
MGHH220R-200/800		20	20	21	125	200	800	15			
MGHH225R-20/36			25	25	26	150	20	36	8		M6x16
MGHH225R-25/35			25	25	26	150	25	35	8		
MGHH225R-30/50			25	25	26	150	30	50	10		
MGHH225R-35/48			25	25	26	150	35	48	10		
MGHH225R-48/66			25	25	26	150	48	66	10		
MGHH225R-50/80			25	25	26	150	50	80	10		
MGHH225R-64/100		25	25	26	150	64	100	10			
MGHH225R-80/160		25	25	26	150	80	160	13			
MGHH225R-98/160		25	25	26	150	98	160	13			

СЕРИЯ MGHH

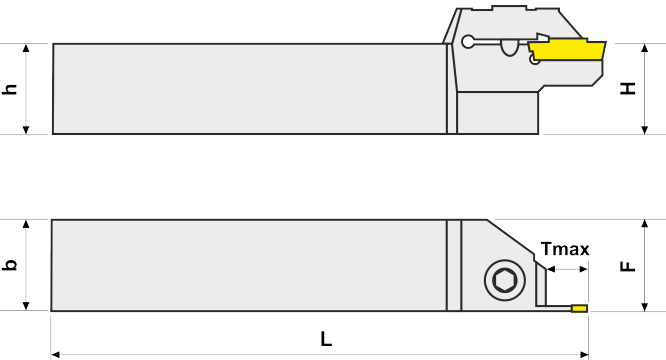
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGHH225R-100/140	MGMN200	25	25	26	150	100	140	13	M6x16	L5
MGHH225R-100/200		25	25	26	150	100	200	13		
MGHH225R-160/300		25	25	26	150	160	300	15		
MGHH225R-160/400		25	25	26	150	160	400	15		
MGHH225R-200/800		25	25	26	150	200	800	15		
MGHH2520R-20/36	MGMN250	20	20	21	125	20	36	8		
MGHH2520R-25/35		20	20	21	125	25	35	8		
MGHH2520R-30/50		20	20	21	125	30	50	10		
MGHH2520R-35/48		20	20	21	125	35	48	10		
MGHH2520R-48/66		20	20	21	125	48	66	10		
MGHH2520R-50/80		20	20	21	125	50	80	10		
MGHH2520R-64/100		20	20	21	125	64	100	10		
MGHH2520R-80/160		20	20	21	125	80	160	13		
MGHH2520R-98/160		20	20	21	125	98	160	13		
MGHH2520R-100/140		20	20	21	125	100	140	13		
MGHH2520R-100/200		20	20	21	125	100	200	13		
MGHH2520R-160/300		20	20	21	125	160	300	15		
MGHH2520R-160/400		20	20	21	125	160	400	15		
MGHH2520R-200/800		20	20	21	125	200	800	15		
MGHH2525R-20/36		25	25	26	150	20	36	8		
MGHH2525R-25/35		25	25	26	150	25	35	8		
MGHH2525R-30/50		25	25	26	150	30	50	10		
MGHH2525R-35/48		25	25	26	150	35	48	10		

СЕРИЯ MGHH

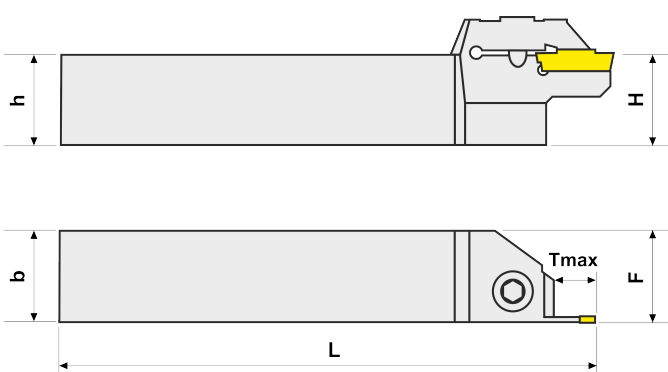
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGHH2525R-48/66	MGMN250	25	25	26	150	48	66	10	M6x16	L5
MGHH2525R-50/80		25	25	26	150	50	80	10		
MGHH2525R-64/100		25	25	26	150	64	100	10		
MGHH2525R-80/160		25	25	26	150	80	160	13		
MGHH2525R-98/160		25	25	26	150	98	160	13		
MGHH2525R-100/140		25	25	26	150	100	140	13		
MGHH2525R-100/200		25	25	26	150	100	200	13		
MGHH2525R-160/300		25	25	26	150	160	300	15		
MGHH2.525R-160/400		25	25	26	150	160	400	15		
MGHH2525R-200/800		25	25	26	150	200	800	15		
MGHH320R-20/36	MGMN300	20	20	21	125	20	36	13	M6x14	
MGHH320R-25/35		20	20	21	125	25	35	13		
MGHH320R-30/50		20	20	21	125	30	50	15		
MGHH320R-35/48		20	20	21	125	35	48	15		
MGHH320R-48/66		20	20	21	125	48	66	15		
MGHH320R-50/80		20	20	21	125	50	80	15		
MGHH320R-64/100		20	20	21	125	64	100	15		
MGHH320R-80/160		20	20	21	125	80	160	17		
MGHH320R-98/160		20	20	21	125	98	160	17		
MGHH320R-100/140		20	20	21	125	100	140	17		
MGHH320R-100/200		20	20	21	125	100	200	17		
MGHH320R-160/300		20	20	21	125	160	300	19		
MGHH320R-160/400		20	20	21	125	160	400	19		

СЕРИЯ MGHH

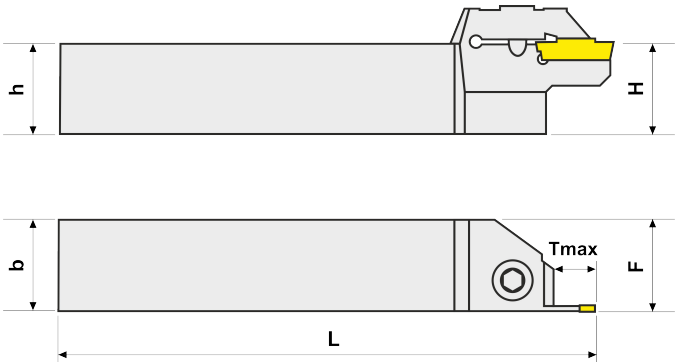
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGHH320R-200/800	MGMN300	20	20	21	125	200	800	19	M6x14	L5
MGHH325R-20/36		25	25	26	150	20	36	13		
MGHH325R-25/35		25	25	26	150	25	35	13		
MGHH325R-30/50		25	25	26	150	30	50	15		
MGHH325R-35/48		25	25	26	150	35	48	15		
MGHH325R-48/66		25	25	26	150	48	66	15		
MGHH325R-50/80		25	25	26	150	50	80	15		
MGHH325R-64/100		25	25	26	150	64	100	15		
MGHH325R-80/160		25	25	26	150	80	160	17		
MGHH325R-98/160		25	25	26	150	98	160	17		
MGHH325R-100/140		25	25	26	150	100	140	17		
MGHH325R-100/200		25	25	26	150	100	200	17		
MGHH325R-160/300		25	25	26	150	160	300	19		
MGHH325R-160/400		25	25	26	150	160	400	19		
MGHH325R-200/800		25	25	26	150	200	800	19		
MGHH420R-20/36	MGMN400	20	20	21	125	20	36	13	M6x14	L5
MGHH420R-25/35		20	20	21	125	25	35	13		
MGHH420R-30/50		20	20	21	125	30	50	15		
MGHH420R-35/48		20	20	21	125	35	48	15		
MGHH420R-48/66		20	20	21	125	48	66	15		
MGHH420R-50/80		20	20	21	125	50	80	15		
MGHH420R-64/100		20	20	21	125	64	100	15		
MGHH420R-80/160		20	20	21	125	80	160	17		

СЕРИЯ **MGHH**

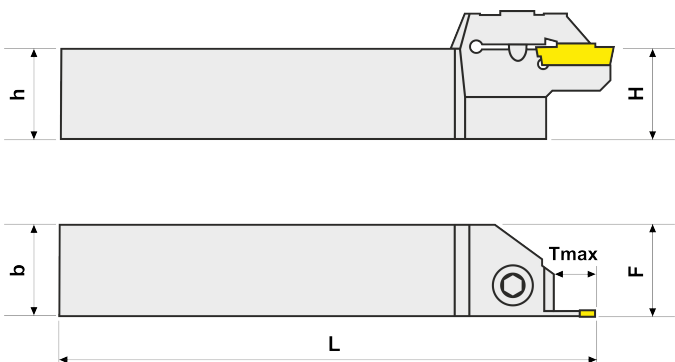
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ	
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax			
MGHH420R-98/160	MGMN400	20	20	21	125	98	160	17	M6x14	L5	
MGHH420R-100/140		20	20	21	125	100	140	17			
MGHH420R-100/200		20	20	21	125	100	200	17			
MGHH420R-160/300		20	20	21	125	160	300	19			
MGHH420R-160/400		20	20	21	125	160	400	19			
MGHH420R-200/800		20	20	21	125	200	800	19			
MGHH425R-20/36			25	25	26	150	20	36	13		M6x16
MGHH425R-25/35			25	25	26	150	25	35	13		
MGHH425R-30/50			25	25	26	150	30	50	15		
MGHH425R-35/48			25	25	26	150	35	48	15		
MGHH425R-48/66			25	25	26	150	48	66	15		
MGHH425R-50/80			25	25	26	150	50	80	15		
MGHH425R-64/100			25	25	26	150	64	100	15		
MGHH425R-80/160			25	25	26	150	80	160	17		
MGHH425R-98/160			25	25	26	150	98	160	17		
MGHH425R-100/140			25	25	26	150	100	140	17		
MGHH425R-100/200			25	25	26	150	100	200	17		
MGHH425R-160/300			25	25	26	150	160	300	19		
MGHH425R-160/400			25	25	26	150	160	400	19		
MGHH425R-200/800			25	25	26	150	200	800	19		
MGHH520R-20/36	MGMN500	20	20	21	125	20	36	16	M6x14		
MGHH520R-25/35		20	20	21	125	25	35	16			
MGHH520R-30/50		20	20	21	125	30	50	20			
MGHH520R-35/48		20	20	21	125	35	48	20			

СЕРИЯ **MGHH**

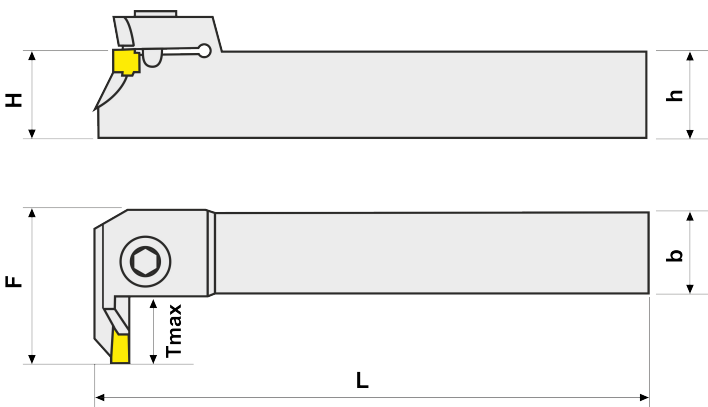
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGHH520R-48/66	MGMN500	20	20	21	125	48	66	20	M6x14	L5
MGHH520R-50/80		20	20	21	125	50	80	20		
MGHH520R-64/100		20	20	21	125	64	100	20		
MGHH520R-80/160		20	20	21	125	80	160	20		
MGHH520R-98/160		20	20	21	125	98	160	20		
MGHH520R-100/140		20	20	21	125	100	140	20		
MGHH520R-100/200		20	20	21	125	100	200	20		
MGHH520R-160/300		20	20	21	125	160	300	20		
MGHH520R-160/400		20	20	21	125	160	400	20		
MGHH520R-200/800		20	20	21	125	200	800	20		
MGHH525R-20/36		25	25	26	150	20	36	16	M6x16	
MGHH525R-25/35		25	25	26	150	25	35	16		
MGHH525R-30/50		25	25	26	150	30	50	20		
MGHH525R-35/48		25	25	26	150	35	48	20		
MGHH525R-48/66		25	25	26	150	48	66	20		
MGHH525R-50/80		25	25	26	150	50	80	20		
MGHH525R-64/100		25	25	26	150	64	100	20		
MGHH525R-80/160		25	25	26	150	80	160	20		
MGHH525R-98/160		25	25	26	150	98	160	20		
MGHH525R-100/140		25	25	26	150	100	140	20		
MGHH525R-100/200		25	25	26	150	100	200	20		
MGHH525R-160/300		25	25	26	150	160	300	20		
MGHH525R-160/400		25	25	26	150	160	400	20		
MGHH525R-200/800		25	25	26	150	200	800	20		

СЕРИЯ MGFV

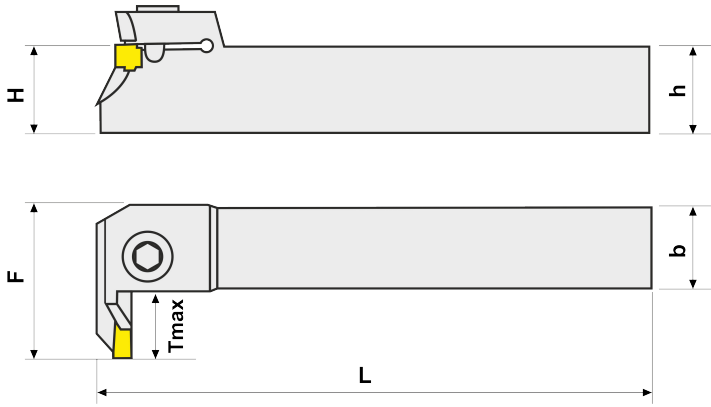
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGFV320R-20/36	MGMN300	20	20	34	125	20	36	14	M6x14	L5
MGFV320R-20/35		20	20	34	125	25	35	14		
MGFV320R-30/50		20	20	35	125	30	50	15		
MGFV320R-35/48		20	20	35	125	35	48	15		
MGFV320R-48/66		20	20	35	125	48	66	15		
MGFV320R-50/80		20	20	35	125	50	80	15		
MGFV320R-64/100		20	20	35	125	64	100	15		
MGFV320R-80/160		20	20	35	125	80	160	15		
MGFV320R-98/160		20	20	35	125	98	160	15		
MGFV320R-100/140		20	20	35	125	100	140	15		
MGFV320R-100/200		20	20	35	125	100	200	15		
MGFV320R-160/300		20	20	35	125	160	300	15		
MGFV320R-160/400		20	20	35	125	160	400	15		
MGFV320R-200/800		20	20	35	125	200	800	15		
MGFV325R-20/36		25	25	39	150	20	36	14	M6x16	
MGFV325R-25/35		25	25	39	150	25	35	14		
MGFV325R-30/50		25	25	40	150	30	50	15		

СЕРИЯ MGFV

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



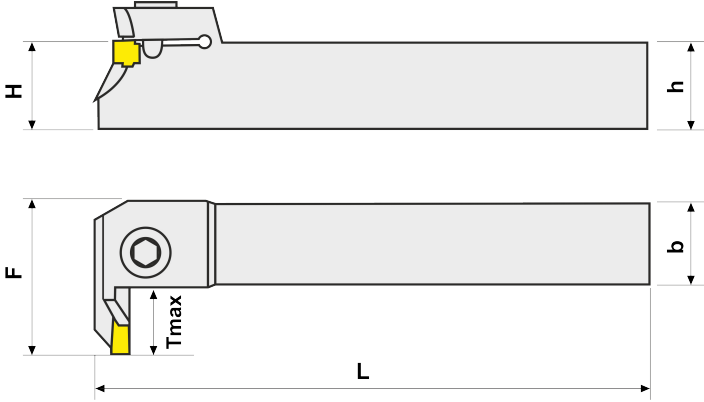
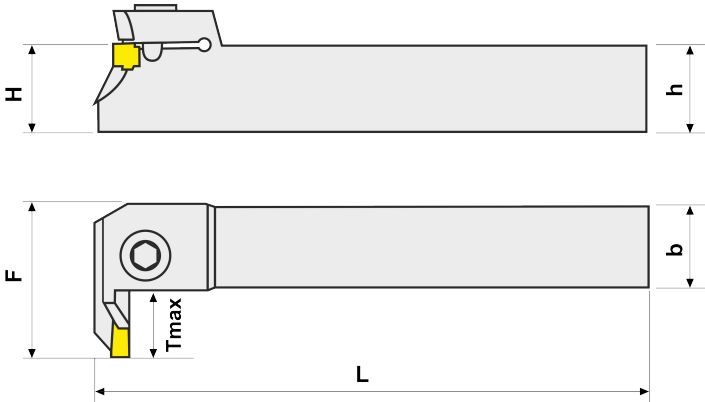
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGFV325R-35/48	MGMN300	25	25	40	150	35	48	15	M6x16	L5
MGFV325R-48/66		25	25	40	150	48	66	15		
MGFV325R-50/80		25	25	40	150	50	80	15		
MGFV325R-64/100		25	25	40	150	64	100	15		
MGFV325R-80/160		25	25	40	150	80	160	15		
MGFV325R-98/160		25	25	40	150	98	160	15		
MGFV325R-100/140		25	25	40	150	100	140	15		
MGFV325R-100/200		25	25	40	150	100	200	15		
MGFV325R-160/300		25	25	40	150	160	300	15		
MGFV325R-160/400		25	25	40	150	160	400	15		
MGFV325R-200/800		25	25	40	150	200	800	15		
MGFV420R-20/36	MGMN400	20	20	34	125	20	36	14	M6x14	
MGFV420R-25/35		20	20	34	125	25	35	14		
MGFV420R-30/50		20	20	35	125	30	50	15		
MGFV420R-35/48		20	20	35	125	35	48	15		
MGFV420R-48/66		20	20	35	125	48	66	15		
MGFV420R-50/80		20	20	35	125	50	80	15		

СЕРИЯ MGFV

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

СЕРИЯ MGFV

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

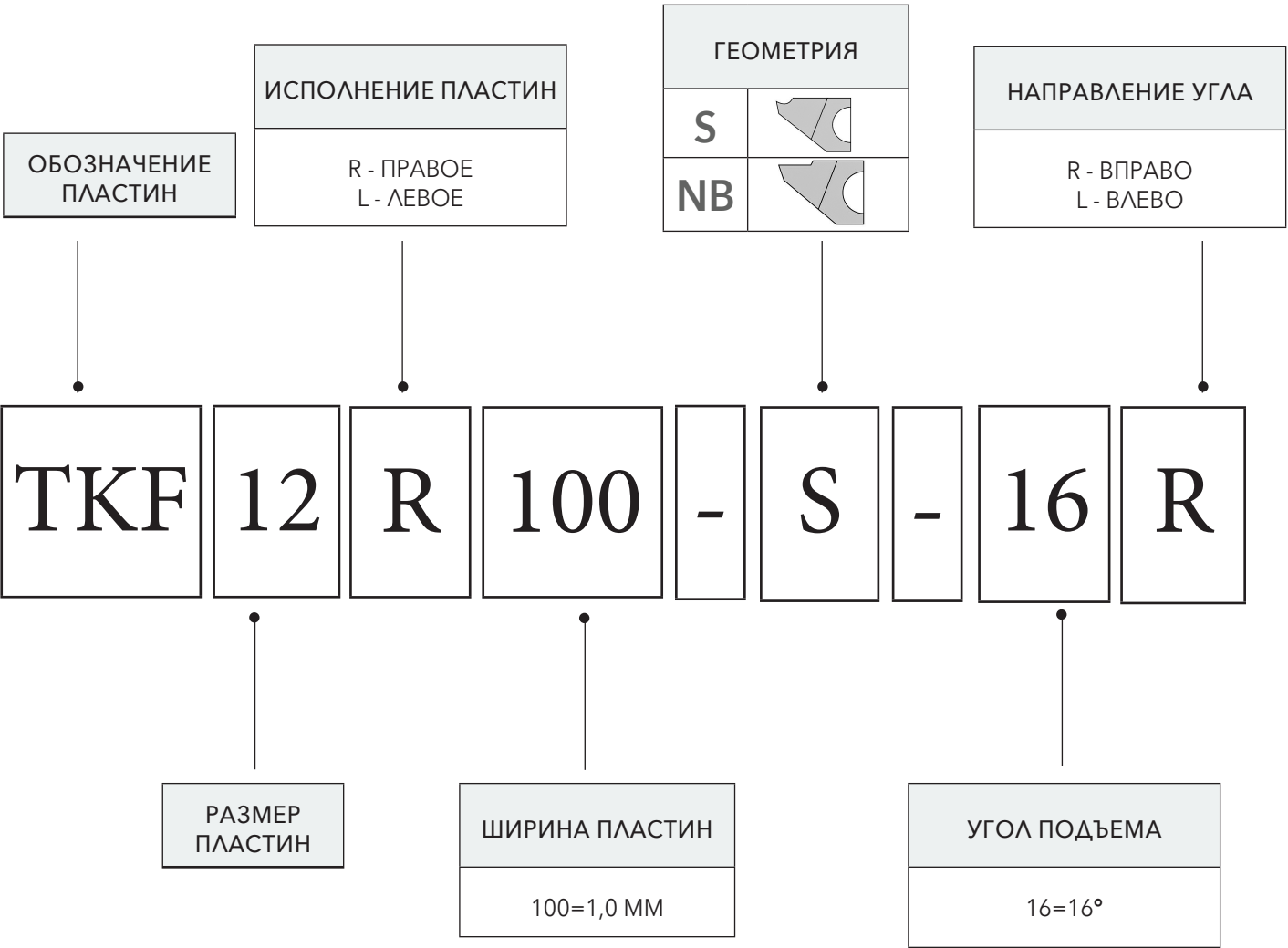


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGFV420R-64/100	MGMN400	20	20	35	125	64	100	15	M6x14	L5
MGFV420R-80/160		20	20	35	125	80	160	15		
MGFV420R-98/160		20	20	35	125	98	160	15		
MGFV420R-100/140		20	20	35	125	100	140	15		
MGFV420R-100/200		20	20	35	125	100	200	15		
MGFV420R-160/300		20	20	35	125	160	300	15		
MGFV420R-160/400		20	20	35	125	160	400	15		
MGFV420R-200/800		20	20	35	125	200	800	15		
MGFV425R-20/36		25	25	39	150	20	36	14	M6x16	
MGFV425R-25/35		25	25	39	150	25	35	14		
MGFV425R-30/50		25	25	40	150	30	50	15		
MGFV425R-35/48		25	25	40	150	35	48	15		
MGFV425R-48/66		25	25	40	150	48	66	15		
MGFV425R-50/80		25	25	40	150	50	80	15		
MGFV425R-64/100		25	25	40	150	64	100	15		
MGFV425R-80/160		25	25	40	150	80	160	15		
MGFV425R-98/160		25	25	40	150	98	160	15		
MGFV425R-100/140		25	25	40	150	100	140	15		

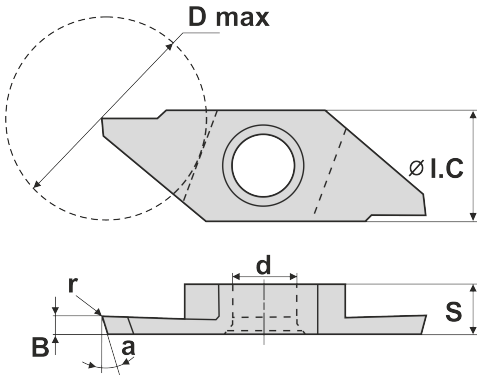
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
		b/h	H	F	L	MIN	MAX	Tmax		
MGFV425R-100/200	MGMN400	25	25	40	150	100	200	15	M6x16	L5
MGFV425R-160/300		25	25	40	150	160	300	15		
MGFV425R-160/400		25	25	40	150	160	400	15		
MGFV425R-200/800		25	25	40	150	200	800	15		
MGFV520R-20/36	MGMN500	20	20	34	125	20	36	14	M6x14	
MGFV520R-25/35		20	20	35	125	25	35	14		
MGFV520R-30/50		20	20	35	125	30	50	15		
MGFV520R-35/48		20	20	35	125	35	48	15		
MGFV520R-48/66		20	20	35	125	48	66	15		
MGFV520R-50/80		20	20	35	125	50	80	15		
MGFV520R-64/100		20	20	35	125	64	100	15		
MGFV520R-80/160		20	20	35	125	80	160	15		
MGFV520R-98/160		20	20	35	125	98	160	15		
MGFV520R-100/140		20	20	35	125	100	140	15		
MGFV520R-100/200		20	20	35	125	100	200	15		
MGFV520R-160/300		20	20	35	125	160	300	15		
MGFV520R-160/400		20	20	35	125	160	400	15		
MGFV520R-200/800		20	20	35	125	200	800	15		

СЕРИЯ TKF

ПЛАСТИНЫ



ПРАВАЯ ДЕРЖАВКА С ЛЕВЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ УГЛА ПЛАСТИНЫ		ПРАВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ С ПРАВЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ УГЛА ПЛАСТИНЫ		ЛЕВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ С ЛЕВЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ УГЛА ПЛАСТИНЫ	
направление угла подъема лезвия	R	направление угла подъема лезвия	L	направление угла подъема лезвия	R
примеры лезвия	TKF12R150-S16R	примеры лезвия	TKF12R150-S16L	примеры лезвия	TKF12L150-S16R

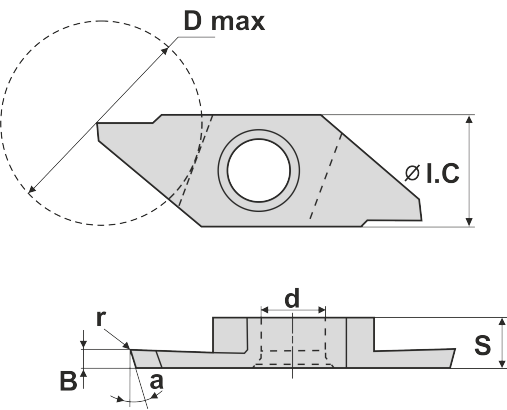


ОБОЗНАЧЕНИЕ	T	T (max)	D (max)	d	IC
TKF12R050	3	2,5	5	5	8,7
TKF12R070	3	4	8	5	8,7
TKF12R100	3	6	12	5	8,7
TKF12R150	3	6	12	5	8,7
TKF12R200	3	6	12	5	8,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СПЛАВ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
	KS203	DP125		KS203	DP125			
ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ			ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
TKF12L050-S	•	•	TKF12R050-S	•	•	0,5	0,05	0
TKF12L070-S	•	•	TKF12R070-S	•	•	0,7	0,05	
TKF12L100-S	•	•	TKF12R100-S	•	•	1,0	0,08	
TKF12L150-S	•	•	TKF12R150-S	•	•	1,5	0,08	
TKF12L200-S	•	•	TKF12R200-S	•	•	2,0	0,08	
TKF12L050-S16R	•	•	TKF12R050-S16R	•	•	0,5	0,05	16
TKF12L070-S16R	•	•	TKF12R070-S16R	•	•	0,7	0,05	
TKF12L100-S16R	•	•	TKF12R100-S16R	•	•	1,0	0,08	
TKF12L150-S16R	•	•	TKF12R150-S16R	•	•	1,5	0,08	
TKF12L200-S16R	•	•	TKF12R200-S16R	•	•	2,0	0,08	
TKF12L050-R16	•					0,5	0,05	0
TKF12L100-R16	•					1,0	0,08	
TKF12L150-R16	•					1,5	0,08	
TKF12L050-NB		•	TKF12R050-NB		•	0,5	0,05	
TKF12L070-NB		•	TKF12R070-NB		•	0,7	0,05	
TKF12L100-NB		•	TKF12R100-NB		•	1,0	0,08	20
TKF12L150-NB		•	TKF12R150-NB		•	1,5	0,08	
TKF12L200-NB		•	TKF12R200-NB		•	2,0	0,08	
TKF12L050-NB-20DR		•	TKF12R050-NB-20DR		•	0,5	0,05	
TKF12L070-NB-20DR		•	TKF12R070-NB-20DR		•	0,7	0,05	
TKF12L100-NB-20DR		•	TKF12R100-NB-20DR		•	1,0	0,08	
TKF12L150-NB-20DR		•	TKF12R150-NB-20DR		•	1,5	0,08	
TKF12L200-NB-20DR		•	TKF12R200-NB-20DR		•	2,0	0,08	

СЕРИЯ ТКФ

ПЛАСТИНЫ

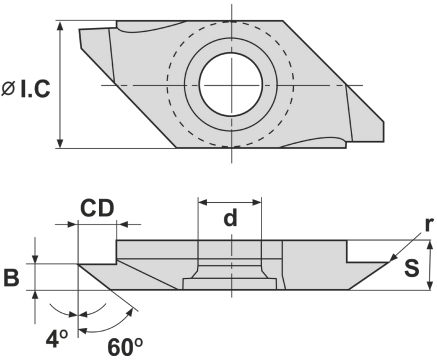


ОБОЗНАЧЕНИЕ	T	T (max)	D(max)	d	IC
TKF16R100	4	8	16	5	9,5
TKF16R150	4	8	16	5	9,5
TKF16R200	4	8	16	5	9,5
TKF16R250	4	8	16	5	9,5
TKF16R300	4	8	16	5	9,5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	СПЛАВ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
	KS203	DP125		KS203	DP125			
TKF16R100	•		TKF16L100	•		1,0	0,08	0
TKF16R150	•		TKF16L150	•		1,5	0,10	
TKF16R200	•		TKF16L200	•		2,0	0,10	
TKF16R250	•		TKF16L250	•		2,5	0,10	
TKF16R300	•		TKF16L300	•		3,0	0,15	
TKF16R100-S		•	TKF16L100-S		•	1,0	0,08	
TKF16R150-S		•	TKF16L150-S		•	1,5	0,10	
TKF16R200-S		•	TKF16L200-S		•	2,0	0,10	
TKF16R250-S		•	TKF16L250-S		•	2,5	0,10	
TKF16R300-S		•	TKF16L300-S		•	3,0	0,15	
TKF16R100-S16R		•	TKF16L100-S16R		•	1,0	0,08	16
TKF16R150-S16R		•	TKF16L150-S16R		•	1,5	0,10	
TKF16R200-S16R		•	TKF16L200-S16R		•	2,0	0,10	
TKF16R250-S16R		•	TKF16L250-S16R		•	2,5	0,10	
TKF16R300-S16R		•	TKF16L300-S16R		•	3,0	0,15	
TKF16R100-R16	•					1,0	0,80	
TKF16R150-R16	•		TKF16L150-R16	•		1,5	0,10	
TKF16R200-R16	•		TKF16L200-R16	•		2,0	0,10	
TKF16R250-R16	•		TKF16L250-R16	•		2,5	0,10	
TKF16R300-R16	•		TKF16L300-R16	•		3,0	0,15	
TKF16R100-NB		•	TKF16L100-NB		•	1,0	0,08	0
TKF16R150-NB		•	TKF16L150-NB		•	1,5	0,10	
TKF16R200-NB		•	TKF16L200-NB		•	2,0	0,10	
TKF16R250-NB		•	TKF16L250-NB		•	2,5	0,10	
TKF16R300-NB		•	TKF16L300-NB		•	3,0	0,15	
TKF16R100-NB-20DR		•	TKF16L100-NB-20DR		•	1,0	0,80	20
TKF16R150-NB-20DR		•	TKF16L150-NB-20DR		•	1,5	0,10	
TKF16R200-NB-20DR		•	TKF16L200-NB-20DR		•	2,0	0,10	
TKF16R250-NB-20DR		•	TKF16L250-NB-20DR		•	2,5	0,10	
TKF16R300-NB-20DR		•	TKF16L300-NB-20DR		•	3,0	0,15	

СЕРИЯ ТКФВ

ПЛАСТИНЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	T	CD	d	IC
TKFB12R15	3	2,6	5	8,7
TKFB12R28	3	4,6	5	8,7
TKFB16R38	4	6,3	5	9,5

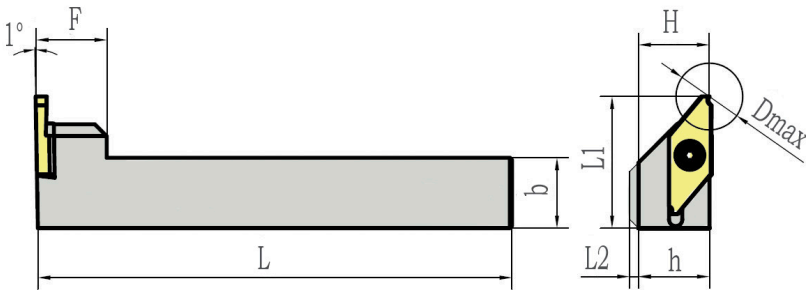
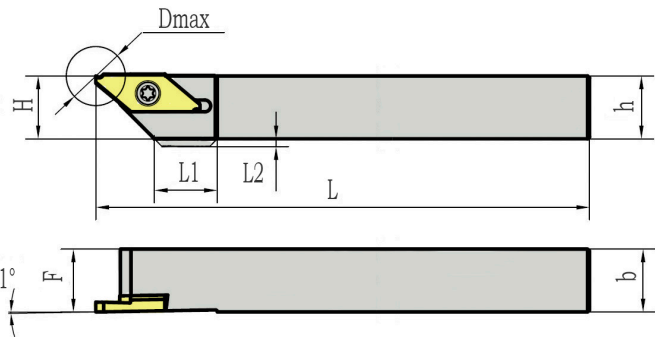
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
	KS203	DP125			
TKFB12R15005M		•	1,5	0,05	0,25
TKFB12R28005M		•	2,8	0,05	0,30
TKFB12R28010M		•	2,8	0,10	0,30
TKFB16R38005M		•	3,8	0,05	0,30
TKFB16R38010M		•	3,8	0,10	0,30

СЕРИЯ КТКФ

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

СЕРИЯ КТФК-A90

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК

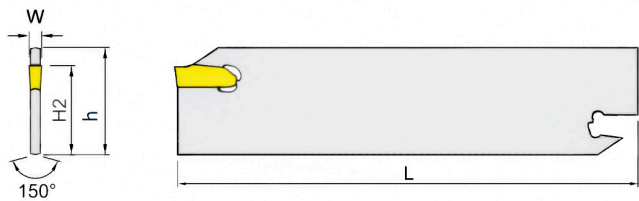


ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		h	b	H	F	L	D _{max}	L1		
КТКFR1010K-12	КТКFL1010K-12	TKF12 TKFB12 TKFT12	10	10	10	10	125	12	15	M4x10	T-15
КТКFR1212K-12	КТКFL1212K-12		12	12	12	12	125	12			
КТКFR1212M-12	КТКFL1212M-12		12	12	12	12	150	12			
КТКFR1616M-12	КТКFL1616M-12		16	16	16	16	150	12			
КТКFR2020M-12	КТКFL2020M-12		20	20	20	20	150	12			
КТКFR2525M-12	КТКFL2525M-12		25	25	25	25	150	12			
КТКFR1010K-16	КТКFL1010K-16	TKF16 TKFB16 TKFT16	10	10	10	10	125	16	20		
КТКFR1212K-16	КТКFL1212K-16		12	12	12	12	125	16			
КТКFR1212M-16	КТКFL1212M-16		12	12	12	12	125	16			
КТКFR1616M-16	КТКFL1616M-16		16	16	16	16	150	16			
КТКFR2020M-16	КТКFL2020M-16		20	20	20	20	150	16			
КТКFR2525M-16	КТКFL2525M-16		25	25	25	25	150	16			

ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		h	b	H	F	L	D _{max}	L1		
КТКFL1010F-12-A90	КТКFR1010F-12-A90	TKF12 TKFB12 TKFT12	10	10	10	10	80	12	16	M4x10	T-15
КТКFL1212F-12-A90	КТКFR1212F-12-A90		12	12	12	12	80	12	20		
КТКFL1616H-12-A90	КТКFR1616H-12-A90		16	16	16	16	100	12	24		
КТКFL2020K-12-A90	КТКFR2020K-12-A90		20	20	20	20	125	12	30		
КТКFL1010F-16-A90	КТКFR1010F-16-A90	TKF16 TKFB16 TKFT16	10	10	10	10	80	16	20		
КТКFL1212F-16-A90	КТКFR1212F-16-A90		12	12	12	12	80	16	20		
КТКFL1616H-16-A90	КТКFR1616H-16-A90		16	16	16	16	100	16	24		
КТКFL2020K-16-A90	КТКFR2020K-16-A90		20	20	20	20	125	16	30		

СЕРИЯ **FSMG**

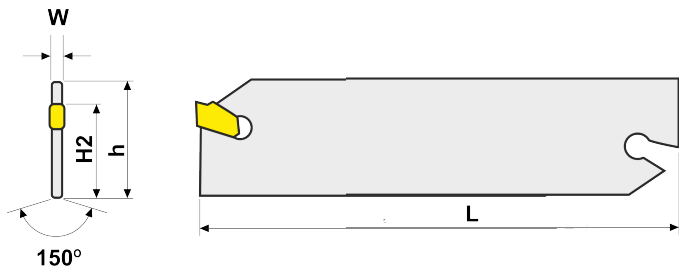
ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ПЛАСТИНА	КЛЮЧ
	W	b	h	L	H		
FSMGB226	2	1,6	26	110	21	MGMN200	L5
FSMGB326	3	2,4	26	110	21	MGMN300	
FSMGB426	4	3,2	26	110	21	MGMN400	
FSMGB526	5	4,2	26	110	21	MGMN500	
FSMGB232	2	1,6	32	150	27	MGMN200	
FSMGB332	3	2,4	32	150	27	MGMN300	
FSMGB432	4	3,2	32	150	27	MGMN400	
FSMGB532	5	4,2	32	150	27	MGMN500	
FSMGB632	6	5,2	32	150	27	MGMN600	

СЕРИЯ **SPB**

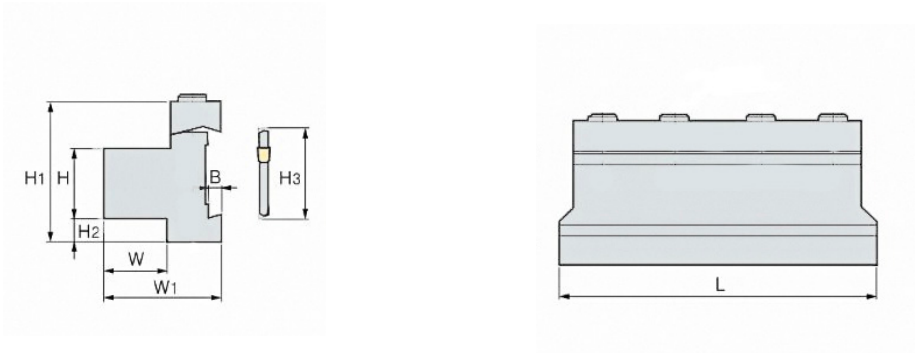
ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ

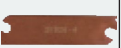


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ПЛАСТИНА
	W	b	h	L	H	
SPB26-2	2	1,6	26	110	21	SP200
SPB26-3	3	2,4	26	110	21	SP300
SPB26-4	4	3,2	26	110	21	SP400
SPB26-5	5	4,2	26	110	21	SP500
SPB26-6	6	5,2	26	110	21	SP600
SPB32-2	2	1,6	32	150	27	SP200
SPB32-3	3	2,4	32	150	27	SP300
SPB32-4	4	3,2	32	150	27	SP400
SPB32-5	5	4,2	32	150	27	SP500
SPB32-6	6	5,2	32	150	27	SP600

СЕРИЯ **FSMBB**

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ОТРЕЗНОГО ЛЕЗВИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ЛЕЗВИЕ		ВИНТ	КЛЮЧ
	H	W	B	H1	H2	H3	W1	L				
FSMBB1626	16	16	5,3	43	13	26	38	86	SPB26*	FSMGB*26	M6x14	L5
FSMBB2026	20	20	5,3	43	9	26	38	86	SPB26*	FSMGB*26		
FSMBB2032	20	20	5,3	50	14	32	39	100	SPB32*	FSMGB*32		
FSMBB2526	25	23	5,3	43	4	26	40	100	SPB26*	FSMGB*26		
FSMBB2532	25	23	5,3	50	9	32	42	110	SPB32*	FSMGB*32		
FSMBB3232	32	30	5,3	54	5	32	48	110	SPB32*	FSMGB*32		



FENWERK

FENWERK.RU